

**SOBOTA, 29-GO WRZESNIA O GODZ. 19:00**



\$25.00 przy wejściu

\$20.00 w przedsprzedaży

Obiad od 17:30

**DOM POLSKI w Seattle**  
zaprasza!

**JEDLINIOK**

**AKADEMICKI ZESPÓŁ PIEŚNI I TAŃCA**

**UNIwersytetu Przyrodniczego we Wrocławiu**

[WWW.JEDLINIOK.UPWR.EDU.PL](http://WWW.JEDLINIOK.UPWR.EDU.PL)



1714 18th Ave Seattle, WA 98122